

PCB Separator

SAM-CT22ZR IN-LINE
FULL AUTO ROUTER



SAYAKA

SAM-CT22ZR IN-LINE

- ★ ロード&アンロード標準装備の完全自動のルータ式切断機
(治具下面より切断する方式採用)
- ★ 実装基板上面より刃物を入れて切断できないような基板に適しており、小型集合基板のカメラモジュール等の切断に適しています

- ★ This is a full auto router type PCB separator, which equip LOADER & UNLOADER as standard specifications.
(Cutting from backside of fixture)
- ★ It is suited to cut the PCB that hard to cut from upper surface, and also suited to cut compact multicavity PCB such as camera module.

特長

- 治具循環方式での切断を採用し、多数個取りの基板に容易に対応可能。
- マガジンから基板の供給、切断、トレイ収納まで完全自動化対応。
- 切断部はノズル吸引とブラシ吸引を採用し粉塵発生を抑える機構を採用。
- 各部にブラシ&イオナイザーをレイアウトし切断後の粉塵を極力低減。
- 高性能スピンドルの採用により基板にストレスをかけずに分割可能。
- 機種切り替えはタッチパネルの操作と治具の入れ替えで容易に行える。
- PRGは治具ビットを確認し自動切り替え機能付き。

Features

- Easy to arrange multicavity PCB cutting by using fixture circulation system.
- All of the process of PCB loading from magazine, cutting, unloading are automatic operation.
- Perform anti-acattering function by attaching nozzle suction and brush suction system on cutting unit.
- Reduce the most dust after cutting by many brush & ionizer located on each process.
- Reduce the most stress to PCB at cutting by using high efficiency spindle motor.
- PCB model change become easier, all the arrangement no more work than touch panel operation and fixture exchange.
- PRG changeover automatically by bit recognizing on the fixture.

基本仕様

最大ワークサイズ	60×200mm	
板厚	0.4~2.0mm	
基板材質	ガラエポ、CEM1、CEM3等 樹脂基板	
治具搬送部	P&P X軸駆動	ACサーボ
	P&P Z軸駆動	2ヘッド シリンダ
	治具位置決め	位置決めピン方式
	治具クランプ	チャックシリンダ
切断部	操作パネル	タッチパネル
	切削速度	50mm/sec
	繰り返し精度	±0.01mm
	最大移動速度	600mm/sec
	X,Y,Z駆動	ACサーボ
	PRGデータ作成	ダイレクト、座標ティーチング(PRG編集ソフト)
スピンドル部	コレット径	φ3.175
	ルータ径	φ0.8~3.0mm
	工具交換	ノブ
	駆動	高周波インバータモータ
ローダ部	回転数	5,000~50,000rpm
	マガジラック寸法	67w×140h×200L
	マガジラックストック数	8ヶ
アンローダ部	基板ストック数	1マガジン 20枚
	供給方法	コンベア&引き込みシリンダ(基板クランプ)
	操作パネル	タッチパネル方式
	最大移動速度	1000mm/sec
	X,Y軸駆動・制御	ACサーボ・PLC
	Z軸	2ヘッド式 駆動シリンダ
	θ軸	270度 モータ駆動
	繰り返し精度	±0.01mm
トレイ収納枚数	30枚	
ユーティリティ	トレイ寸法	135.8×315.8×11.7mm
	電源	φ3 AC200V 50/60HZ
	空気圧	0.5Mpa
	入力容量	5KVA (集塵機の容量含む)
	装置寸法	L2700mm×D1250mm×H1400mm
	装置重量	約1500kg
	集塵機	1.5KW

Basic specifications

Cutting Size(Max.)	60×200mm	
Available PCB Thickness	0.4~2.0mm	
Available PCB Material	Resin PCB:Glass Epoxy,CEM1, CEM3 etc.	
Fixture Conveying Section	P&P X-axis Drive System	AC Servo Motor
	P&P Z-axis Drive System	Twin-head Driving Cylinder
	Fixture Positioning	Locating pin System
	Fixture Clamp	Chuck Cylinder
Cutting Section	Operation Panel	Touch Panel
	Cutting Speed	50mm/sec
	Repeatability	±0.01mm
	Moving Speed (Max.)	600mm/sec
	X,Y,Z axis Drive System	AC Servo Motor
	PRG Data Creation	Direct Teaching, Coordinate data input Teaching (PRG EDIT Software)
Spindle Section	Collet Chuck Outer Diameter	φ3.175
	Router Bit Outer Diameter	φ0.8~3.0mm
	Tool Change	Knob
	Drive System	HF Inverter
Loading Section	Revolution	5,000-50,000rpm
	Magazine Crack	W67mm×H140mm×L200mm
	Quantity of Magazine Crack Storage	8 pcs
Unloading Section	Quantity of PCB Storage	20 sheets per Magazine
	Loading System	conveyor & Retracting Cylinder (PCB Clamp)
	Operation Panel	Touch Panel
	Moving Speed (Max.)	1000mm/sec
	X,Y,Z axis Drive System,Control	AC Servo,PLC
	Z axis	Twin-head Driving Cylinder
	θ axis	270° , Motor-driven
	Repeatability	±0.01mm
Quantity of Storage Trays	30 sheets	
Utility	Tray Dimensions	135.8×315.8×11.7mm
	Power	φ3 AC200V 50/60HZ
	Air Pressure	0.5Mpa
	Input	5KVA (Includes Dust Collector)
	External Dimensions	L2700mm×D1250mm×H1400mm
	Net Weight	Approx. 1500kg
	Dust Collector	1.5KW



株式会社サヤカ
 〒143-0002 東京都大田区城南島2丁目3番3号
 TEL 03(3790)8911(代表) FAX 03(3790)8917
<http://www.sayaka.co.jp>
SAYAKA COMPANY LIMITED
 3-3, Jyonanjima 2-chome,
 Ota-ku, Tokyo143-0002 Japan
 TEL 81-3-3790-8911 FAX 81-3-3790-8917
<http://www.sayaka.co.jp>

仕様及び外観の一部を予告なしに変更することがありますのでご了承ください。
 All specifications are subject to change without prior notice.

