

細線連続切断機

SAM-HC1

半田線、銅線、ステンレス線などの金属細線を

超高速高精度切断

新しい切断技術が貴社の信頼を変えます。



● 特徴

- ・最高毎秒300ピースの超高速切断。
- ・1mm以下の超極薄切断。
- ・様々な線種に対しての高精度切断。

● 操作／制御部

- ・タッチパネルによる高い操作性。
- ・段取換え、機種変更が容易。

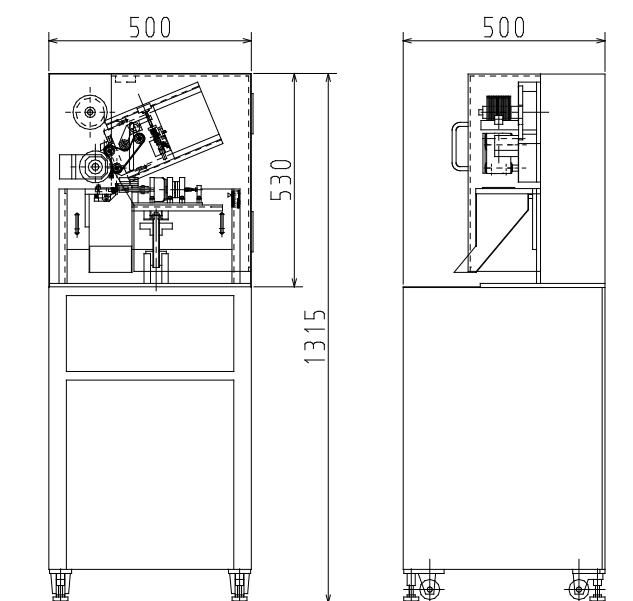
● 装置構成

- ・機構部と制御部から構成されています。
- ・設置場所を選ばないコンパクトなボディ。
- ・供給部はワークに合わせて仕様を変更することが出来ます。(オプション)

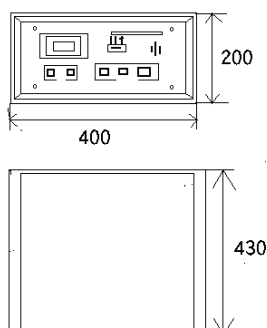
SAYAKA

装置外観図

本体：SAM-HC1



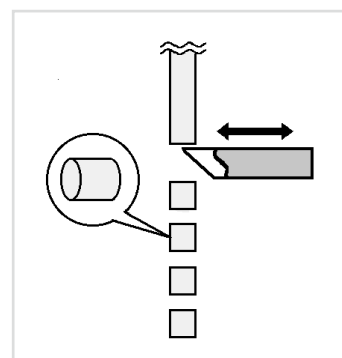
操作BOX



切断ユニット

基本仕様

外形寸法	本体寸法：W 500mm × H 1315mm × D 500mm 操作BOX：W 400mm × H 200mm × D 430mm
本体重量	150 kg
電源	AC100V
切断対象	半田線、銅線、ステンレス線などの金属細線
ワークサイズ	φ 0.1 ~ φ 0.5
切断方法	直線刃及びクシ刃状ダイによる切断
切断長さ	0.1 mm ~ 3 mm
切断速度	1 回/秒 ~ 20 回/秒
切断精度	0.1 mm ~ 1.0 mm未満： ± 5% 1.0 mm ~ 3.0 mm： ± 50 μm
ワーク供給	リール（最大15リール）
ワーク送り	ステッピングモータ及びゴムベルト
制御	プログラマブルコントローラ
操作パネル	タッチパネル式



切断方式



株式会社サヤカ
〒143-0002
東京都大田区城南島2丁目3番地3号
TEL03(3790)8911
FAX03(3790)8917
<http://www.sayaka.co.jp>

代理店

※仕様および外観の一部を予告無しに変更することがありますのでご了承ください。